



Lieferprogramm

Erstellt am 07.12.2017

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0037
DIN-Bezeichnung	S235JRC+C
DIN-Bezeichnung alt	ST37k
DIN-Norm	669 / 671
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m oder ca. 6m

Durchmesser in mm

4	5	6	8	10	12
14	15	16	18	20	22
24	25	26	28	30	32
35	36	38	40	45	50
55	60	65	70	75	80
85	90	100	110	120	130
140	150	160	180	200	

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0037
DIN-Bezeichnung	S235JRC+C
DIN-Bezeichnung alt	ST37K
DIN-Norm	174
Querschnitt	flach
Stablängen	ca. 3-3,5 m
Werkstoffinformationen	mit ca. 50-60 kg/mm*mm Festigkeit

Breite in mm	Stärke in mm	
8	4	6
10	2 3 4 5 6 8	
12	2 3 4 5 6 8 10	
15	2 3 4 5 6 8 10 12	
16		12
18	2 3 4 5 6 8 10 12	
20	2 3 4 5 6 8 10 12 15 16	
25	2 3 4 5 6 8 10 12 15 16 20	
30	2 3 4 5 6 8 10 12 15	20 25
35	4 5 6 8 10 12 15	20 25 30
40	2 3 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30	
45	5 6 8 10 12 15	20
50	3 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 40	
55	6 8 10	15 20
60	4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 40 50	
70	5 6 8 10 12 15	20 25 30 40 50
80	4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 40 50	
90	5 6 8 10 12 15	20 30
100	5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 40 50 60	
110	8 10 12 15	20
120	5 6 8 10 12 15	20 25 30 40 50 60
130	10	15 20 25 30
140	10 12 15	20 25 40
150	5 6 8 10 12 15	20 25 30 40 50
160	10 12 15	20 25 30 40
180	10 12 15	20 25 30
200	6 8 10 12 15	20 25 30 40 50
250	10 12 15	20 25 30 40 50

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0037
DIN-Bezeichnung	S235JRC+C
DIN-Bezeichnung alt	ST37k
DIN-Norm	178
Querschnitt	vierkant
Stablängen	ca. 3-3,5 m

Breite in mm

5	6	7	8	10	12
14	15	16	18	20	22
25	30	35	40	45	50
55	60	70	80	90	100

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0037
DIN-Bezeichnung	S235JRC+C
DIN-Bezeichnung alt	ST37k
DIN-Norm	59370
Querschnitt	winkel
Stablängen	ca. 3-3,5 m

Schenkel 1	Schenkel 2	Stärke
15	15	2
20	20	2
25	25	2
15	15	3
20	20	3
25	25	3
30	30	3
20	20	4
25	25	4
30	30	4
40	40	4
40	40	5
50	50	5
60	60	6
80	80	8

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0050
DIN-Bezeichnung	E295+C
DIN-Bezeichnung alt	St50k
DIN-Norm	669 / 671
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m oder ca. 6m

Durchmesser in mm

4	5	6	10	12	14
15	16	18	20	22	24
25	26	28	30	32	35
36	38	40	45	50	55
60	65	70	75	80	85
90	100	110	120	130	140
150	160	180	200		

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0050
DIN-Bezeichnung	E295+C
DIN-Bezeichnung alt	St50k
DIN-Norm	174
Querschnitt	flach
Stablängen	ca. 3 - 3,5m
Werkstoffinformationen	mit ca. 50-60 kg/mm*mm Festigkeit

Breite in mm	Stärke in mm	
8	4	6
10	2 3 4 5 6 8	
12	2 3 4 5 6 8 10	
15	2 3 4 5 6 8 10 12	
16		12
18	2 3 4 5 6 8 10 12	
20	2 3 4 5 6 8 10 12 15 16	
25	2 3 4 5 6 8 10 12 15 16 20	
30	2 3 4 5 6 8 10 12 15	20 25
35	4 5 6 8 10 12 15	20 25 30
40	2 3 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30	
45	5 6 8 10 12 15	20
50	3 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 40	
55	6 8 10	15 20
60	4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 40 50	
70	5 6 8 10 12 15	20 25 30 40 50
80	4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 40 50	
90	5 6 8 10 12 15	20 30
100	5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 40 50 60	
110	8 10 12 15	20
120	5 6 8 10 12 15	20 25 30 40 50 60
130	10	15 20 25 30
140	10 12 15	20 25 40
150	5 6 8 10 12 15	20 25 30 40 50
160	10 12 15	20 25 30 40
180	10 12 15	20 25 30
200	6 8 10 12 15	20 25 30 40 50
250	10 12 15	20 25 30 40 50

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0050
DIN-Bezeichnung	E295+C
DIN-Bezeichnung alt	St50k
DIN-Norm	178
Querschnitt	vierkant
Stablängen	ca. 3-3,5 m

Breite in mm

5	6	7	8	10	12
14	15	16	18	20	22
25	30	35	40	45	50
55	60	70	80	90	100

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0050
DIN-Bezeichnung	E295+C
DIN-Bezeichnung alt	St50k
DIN-Norm	59370
Querschnitt	winkel
Stablängen	ca. 3-3,5 m

Schenkel 1	Schenkel 2	Stärke
15	15	2
20	20	2
25	25	2
15	15	3
20	20	3
25	25	3
30	30	3
20	20	4
25	25	4
30	30	4
40	40	4
40	40	5
50	50	5
60	60	6
80	80	8

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0060
DIN-Bezeichnung	E335+C
DIN-Bezeichnung alt	St60k
DIN-Norm	669 / 671
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m oder ca. 6m

Durchmesser in mm

4	5	6	8	10	12
14	15	16	18	20	22
24	25	26	28	30	32
35	36	38	40	45	50
55	60	65	70	75	80
85	90	100	110	120	130
140	150	160	180	200	

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0501
DIN-Bezeichnung	C35+C
DIN-Bezeichnung alt	C35k
DIN-Norm	669 / 671
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m oder ca. 6m

Durchmesser in mm

5	6	8	10	12	14
15	16	18	20	22	24
25	26	28	30	32	35
36	38	40	45	50	55
60	65	70	75	80	85
90	100	110	120	130	140
150	160	180	200		

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0503
DIN-Bezeichnung	C45+C
DIN-Bezeichnung alt	C45k
DIN-Norm	669 / 671
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m oder ca. 6m

Durchmesser in mm

4	5	6	8	10	12
14	15	16	18	20	22
24	25	26	28	30	35
40	45	50	55	60	65
70	75	80	85	90	100
110	120	130	140	150	160
180	200				

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0503
DIN-Bezeichnung	C45+C
DIN-Bezeichnung alt	C45k
DIN-Norm	176
Querschnitt	sechskant
Stablängen	ca. 3 - 3,5m

Schlüsselweite in mm					
10	12	13	17	19	24
27	30				

Bezeichnung	Blankstahl
Werkstoff-Nr.	1.0570
DIN-Bezeichnung	S355J2C+C
DIN-Bezeichnung alt	St52-3k
DIN-Norm	669 / 671
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m oder ca. 6m
Werkstoffinformationen	

Durchmesser in mm

4	5	6	8	10	12
14	15	16	18	20	22
24	25	26	28	30	32
35	36	38	40	45	50
55	60	65	70	75	80
85	90	100	110	120	130
140	150	160	180	200	

Bezeichnung	Blankstahl, geschliffen h6
Werkstoff-Nr.	1.0060
DIN-Bezeichnung	E335+C
DIN-Bezeichnung alt	St60k
DIN-Norm	59360
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 6 - 6,5m
Lieferzustand	geschliffen, ISO-Passung h6

Durchmesser in mm

10	12	15	16	18	20
25	30	35	40	45	50
55	60	65	70	80	100

Bezeichnung	Blankstahl, geschliffen h6
Werkstoff-Nr.	1.0503
DIN-Bezeichnung	C45+C
DIN-Bezeichnung alt	C45k
DIN-Norm	59360
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 6 - 6,5m
Lieferzustand	geschliffen, ISO-Passung h6

Durchmesser in mm

10	12	15	16	18	20
25	30	35	40	45	50
55	60	65	70	80	100

Bezeichnung	Automatenstahl
Werkstoff-Nr.	1.0715
DIN-Bezeichnung	11SMn30+C
DIN-Bezeichnung alt	9SMn28k
DIN-Norm	669 / 671
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3 - 3,5 m

Durchmesser in mm

3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
22	24	25	26	28	30
32	35	36	38	40	45
50	55	60	65	70	80
90	100				

Bezeichnung	Automatenstahl
Werkstoff-Nr.	1.0715
DIN-Bezeichnung	11SMn30+C
DIN-Bezeichnung alt	9SMn28k
DIN-Norm	176
Querschnitt	sechskant
Stablängen	ca. 3 - 3,5 m

Schlüsselweite in mm

13	14	17	19	22	24
27	30	32	36	41	45
46	50				

Bezeichnung	Automatenstahl
Werkstoff-Nr.	1.0718
DIN-Bezeichnung	11SMnPb30+C
DIN-Bezeichnung alt	9SMnPb28k
DIN-Norm	669 / 671
Querschnitt	rund
Stablängen	ca.3 -3,5 m

Durchmesser in mm

3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14
16	17	18	19	20	22
24	25	26	28	30	32
35	36	38	40	45	50
55	60	65	70	80	90
100					

Bezeichnung	Automatenstahl
Werkstoff-Nr.	1.0718
DIN-Bezeichnung	11SMnPb30+C
DIN-Bezeichnung alt	9SMnPb28k
DIN-Norm	176
Querschnitt	sechskant
Stablängen	ca. 3 - 3,5 m

Schlüsselweite in mm

10	12	13	14	17	19
22	24	27	30	32	36
41	45	46	50		

Bezeichnung	Keilstahl
Werkstoff-Nr.	1.0503
DIN-Bezeichnung	C45+C
DIN-Bezeichnung alt	C45k
DIN-Norm	6880
Querschnitt	flach
Stablängen	ca. 3-3,5 m

Breite in mm	Stärke in mm			
3	3			
4	4			
5	5			
6	6			
8	5	7	8	
10	6	8	10	
12		8	10	12
14		9		14
16		10		16
18			11	
20	8		12	20
22			14	22
25			14	25
28			16	
32			18	
36			20	
40			22	
45			25	
50			28	

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.0570
DIN-Bezeichnung	St52-3
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 6m
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet, ab Ø 250 evtl vorgedreht

Durchmesser in mm

20	25	30	35	40	45
50	55	60	65	70	75
80	85	90	100	110	120
130	140	150	160	170	180
190	200	210	220	230	240
250	260	270	280	300	320
350	400				

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.1730
DIN-Bezeichnung	C45W3
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m, ab Ø 40 ca. 6m
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet, ab Ø 250 evtl. vorgedreht
Werkstoffinformationen	

Durchmesser in mm					
16	18	20	22	25	30
35	40	45	50	55	60
65	70	75	80	85	90
100	110	115	120	130	140
150	160	170	180	190	200
210	220	230	240	250	260
270	280	290	300	320	340
350	360	380	400	420	450

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.1730
DIN-Bezeichnung	C45W3
Querschnitt	flach
Stablängen	ca. 3m
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet
Werkstoffinformationen	

Breite in mm	Stärke in mm
40	10 15 20 25 30
50	10 15 20 25 30 40
60	15 20 25 30 40 50
80	15 20 25 30 40 50 60
100	10 15 20 25 30 40 50 60 70 80
120	15 20 25 30 40 50 60 70 80
150	15 20 25 30 40 50 60 80 100
160	20 25 30 40 50 60 80 100 120
180	20 30 40 50 60
200	20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150
220	40 50
250	15 20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150
300	20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150
350	20 25 30 40 50 60 70 80 100
400	20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150 200
450	30 40 50 60 80 100

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.1730
DIN-Bezeichnung	C45W3
Querschnitt	vierkant
Stablängen	ca. 3m, ab 40vkt ca. 6m
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet
Werkstoffinformationen	

Breite in mm					
20	25	30	35	40	45
50	60	70	80	90	100
110	120	130	140	150	160
180	190	200	220	240	250
260	300	350			

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.1740
DIN-Bezeichnung	C60W3
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m oder ca. 6m
Lieferzustand	gewalzt

Durchmesser in mm

20	25	30	35	40	45
50	55	60	65	70	75
80	90	100	120	140	150
160	170	180	190	200	230

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2080
DIN-Bezeichnung	X210Cr12
Querschnitt	rund
Stablängen	3-3,5m
Lieferzustand	gewalzt, geölt, geschält bzw. vorgedreht

Durchmesser in mm

25	30	35	40	45	50
55	60	65	70	75	80
85	90	100	110	120	130
140	150	180	200	220	250
270					

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2162
DIN-Bezeichnung	21MnCr5
Querschnitt	rund
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet, ab Ø 250 evtl vorgedreht

Durchmesser in mm

16	20	25	30	35	40
45	50	55	60	65	70
75	80	85	90	100	110
120	130	140	150	160	170
180	190	200	210	220	240
260	280	310			

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2162
DIN-Bezeichnung	21MnCr5
Querschnitt	flach
Lieferzustand	gewalzt

Breite in mm	Stärke in mm		
80	40	50	
100	40	50	60
120	40		60

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2162
DIN-Bezeichnung	21MnCr5
Querschnitt	vierkant
Lieferzustand	gewalzt

Breite in mm

20	25	30	40	50	60
70	80	100			

Bezeichnung	Silberstahl
Werkstoff-Nr.	1.2210
DIN-Bezeichnung	115CrV3
DIN-Norm	175
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 2m
Lieferzustand	gezogen bzw. geschliffen, poliert
Werkstoffinformationen	unter Ø 3,0mm: nach ISO h9, gezogen, poliert ab Ø 3,00mm: nach ISO h9, geschliffen, poliert zusätzlich lieferbar: höhere Maßgenauigkeit ISO h8, h7, h6

Durchmesser in mm

1	1.5	2	2.5	3	3.5
4	4.5	5	5.5	6	6.5
7	7.5	8	8.5	9	9.5
10	11	11.5	12	12.5	13
13.5	14	14.5	15	15.5	16
16.5	17	17.5	18	18.5	19
19.5	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
32	35	38	40	50	60

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2311
DIN-Bezeichnung	40CrMnMo7
Querschnitt	vierkant
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet

Breite in mm

20	25	30	35	40	50
60	70	80	90	100	110
120	130	140	150	160	180
200					

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2312
DIN-Bezeichnung	40CrMnMoS8 6
Querschnitt	rund
Lieferzustand	geschält bzw. vorgedreht, mit Aufmass

Durchmesser in mm

20	25	30	35	40	45
50	55	60	65	70	75
80	85	90	100	110	120
130	140	150	160	170	180
190	200	210	220	250	300

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2316
DIN-Bezeichnung	X38CrMo16v
Querschnitt	rund
Stablängen	3-5m
Lieferzustand	geschält bzw. vorgedreht, vergütet

Durchmesser in mm

16	20	25	30	40	45
50	55	60	65	70	75
80	85	90	100	105	110
120	130	140	150	160	170
180	190	200	230	250	

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2343
DIN-Bezeichnung	X37CrMoV5-1
Querschnitt	rund
Lieferzustand	geschält bzw. vorgedreht, mit Aufmass

Durchmesser in mm

30	35	40	45	50	55
60	70	75	80	100	

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2379
DIN-Bezeichnung	X155CrVMo12 1
Querschnitt	rund
Lieferzustand	geschält bzw. vorgedreht, mit Aufmass

Durchmesser in mm

10	12	15	18	20	25
30	35	40	45	50	55
60	65	70	75	80	85
90	100	110	120	130	140
150	160	170	180	190	200
210	220	230	240	250	260
270	280	290	300	310	320
325	350	400			

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2379
DIN-Bezeichnung	X155CrVMo12 1
Querschnitt	flach
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet

Breite in mm	Stärke in mm											
40	20	25	30									
50	20	25	30	40								
60	20	25	30	40	50							
80	15	20	25	30	40	50	60					
100	20	25	30	40	50	60	70	80	100			
120	20	25	30	40	50	60	70	80	100			
130			30	40	50	60	70	85				
150	20	25	30	40	50	60	70	80	100			
160			30	40	50	60	80	120				
180			30	40	50	60	80	100	120			
200	20	25	30	40	50	60	70	80	100	125	150	
250		25	30	40	50	60	70	80	100	120	150	
300			30	40	50	60	70	80	100	120	150	
350				40	50	60	80	100				
400				40	50	60	70	80	100	150	200	
500	20		30	40	50	60	80					
600									100	120		

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2379
DIN-Bezeichnung	X155CrMo12 1
Querschnitt	vierkant
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet

Breite in mm

20	25	30	40	50	60
70	80	90	100	110	120
130	140	150	160	180	200
220	250	300			

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2436
DIN-Bezeichnung	X210CrW12
Querschnitt	rund
Lieferzustand	geschält bzw. vorgedreht

Durchmesser in mm

10	12	15	20	25	30
35	40	45	50	60	70
80	90	100			

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2436
DIN-Bezeichnung	X210CrW12
Querschnitt	flach
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet

Breite in mm	Stärke in mm
40	20
50	20 30
60	20 25 30 40
80	20 25 30 40 50 60
100	20 25 30 40 50 60 80
120	30 40 50 60 80
200	30 40 50 60
250	30 40 50 60
300	30 40 50 60

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2436
DIN-Bezeichnung	X210CrW12
Querschnitt	vierkant
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet

Breite in mm					
20	25	30	40	50	60
80	100	120			

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2709
DIN-Bezeichnung	X3NiCoMoTi18-9-5
Querschnitt	rund
Stablängen	3-4m
Lieferzustand	lösungsgeglüht, geschält

Durchmesser in mm					
20	25	30	35	40	45
50	60	70	80		

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2714
DIN-Bezeichnung	55NiCrMoV7
Querschnitt	rund
Lieferzustand	geglüht, geschält bzw. vorgedreht

Durchmesser in mm

20	25	30	35	40	50
60	70	80	90	100	

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2767
DIN-Bezeichnung	X45NiCrMo4
Querschnitt	rund
Lieferzustand	geschält bzw. vorgedreht, mit Aufmass

Durchmesser in mm

15	20	25	30	35	40
45	50	55	60	65	70
80	85	90	100	120	140
150	200				

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2842
DIN-Bezeichnung	90MnCrV8
Querschnitt	rund
Lieferzustand	geglüht, geschält bzw. vorgedreht

Durchmesser in mm

10	12	15	20	25	30
35	40	45	50	55	60
65	70	80	90	100	120
140	150	180	200	250	

Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2842
DIN-Bezeichnung	90MnCrV8
Querschnitt	flach
Lieferzustand	gewalzt, gegläht

Breite in mm	Stärke in mm
40	20 30
50	20 25 30 40
60	20 25 30 40 50
80	20 25 30 40 50 60
100	20 25 30 40 50 60 80
120	20 25 30 40 50 60 80 100
150	20 25 30 40 50 60 80 100
200	20 25 30 40 50 60 80 100
250	25 30 40 50 60 80 100
300	30 40 50 60 80 100
400	50 60 80 100 200
500	100 200



Bezeichnung	Werkzeugstahl
Werkstoff-Nr.	1.2842
DIN-Bezeichnung	90MnCrV8
Querschnitt	vierkant
Lieferzustand	gewalzt, gegläht

Breite in mm					
20	25	30	40	50	60
70	80	90	100	120	130
150	160	180	200		

Bezeichnung	Rostfreier Stahl
Werkstoff-Nr.	1.4301
DIN-Bezeichnung	X5CrNi18-10
DIN-Norm	671
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m
Lieferzustand	blank gezogen, ab Ø 61mm gewalzt, geschält

Durchmesser in mm					
3	4	5	6	8	10
12	14	15	16	18	20
25	30	35	40	45	50
60	70	80	90	100	110
120	130	140	150	160	170
180	190	200	210	240	250

Bezeichnung	Rostfreier Stahl
Werkstoff-Nr.	1.4305
DIN-Bezeichnung	X8CrNiS18-9
Querschnitt	rund
Stablängen	ca. 3m
Lieferzustand	blank, in größeren Ø gewalzt, geschält

Durchmesser in mm

10	12	15	16	20	25
30	35	40	45	50	60
70	80	90	100		

Bezeichnung	rost- u säurebeständiger Stahl
Werkstoff-Nr.	1.4122
DIN-Bezeichnung	X39CrMo17v
Querschnitt	rund
Stablängen	3-5m
Lieferzustand	geschält bzw. vorgedreht, vergütet

Durchmesser in mm

16	20	25	30	40	45
50	55	60	65	70	75
80	85	90	100	105	110
120	130	140	150	160	170
180	190	200	230	250	

Bezeichnung	Edelbaustahl
Werkstoff-Nr.	1.6587
DIN-Bezeichnung	17CrNiM06
Querschnitt	rund
Lieferzustand	gewalzt, ge­glüht

Durchmesser in mm					
20	25	30	40	50	60
70	80	90	100		

Bezeichnung	Edelbaustahl
Werkstoff-Nr.	1.7131
DIN-Bezeichnung	16MnCr5
Querschnitt	rund
Lieferzustand	gewalzt, bis Ø 20 blank gezogen

Durchmesser in mm

8	10	12	15	16	20
25	30	35	40	45	50
55	60	65	70	75	80
85	90	100	110	120	130
140	150	160	170	180	190
200	210	220	230	240	250
260	280	310			

Bezeichnung	Edelbaustahl
Werkstoff-Nr.	1.7131
DIN-Bezeichnung	16MnCr5
Querschnitt	flach
Stablängen	3-4m
Lieferzustand	gewalzt

Breite in mm	Stärke in mm			
20	10	15		
25	10	15	20	25
30	10	15	20	25
40	10	15	20	25 30
50	10	12	15	20 22 25 30 35 40
60	10	12	15	20 25 30 40 50
70	10	15	20	25 30 40 50 60
80	10	12	15	20 25 30 40 50 60
90	10	15	20	25 30 40 50 60 70
100	10	15	20	25 30 40 50 60 70 80
120	10	15	20	25 30 40 50 60 70 80 100
130			20	30 40 50 60
140			20	25 30 40 50
150		15	20	25 30 40 50 60 80 100
160			20	30 40 50 80
180			20	30 40 50
200			20	25 30 40 50 60 80 100
250			20	30 50 60
300			20	40 60 70
350				30

Bezeichnung	Edelbaustahl
Werkstoff-Nr.	1.7131
DIN-Bezeichnung	16MnCr5
Querschnitt	vierkant
Lieferzustand	gewalzt / geschmiedet, gegläht

Breite in mm

15	20	25	30	35	40
45	50	55	60	70	80
90	100	110	120	130	140
150	160	170	180	200	220
250	280	300			

Bezeichnung	Edelbaustahl
Werkstoff-Nr.	1.7225
DIN-Bezeichnung	42CrMo4v
Querschnitt	rund
Lieferzustand	vergütet; bis Ø 20 blank gezogen, Ø 21-249 gewalzt, ab Ø 250 vorgedreht

Durchmesser in mm

10	12	15	16	18	20
25	30	35	40	45	50
55	60	65	70	75	80
85	90	100	110	120	130
140	150	160	170	180	190
200	210	220	230	240	250
260	270	280	310	370	

Bezeichnung	Edelbaustahl
Werkstoff-Nr.	1.7225
DIN-Bezeichnung	42CrMo4v
Querschnitt	flach
Lieferzustand	gewalzt, vergütet

Breite in mm	Stärke in mm
20	10 15
30	10 15 20
40	10 15 20 25 30
50	10 15 20 25 30 40
60	10 15 20 25 30 40 50
70	10 15 20 25 30 40 50 60
80	10 15 20 25 30 40 50 60
90	10 15 20 25 30 40 50 60 70
100	10 15 20 25 30 40 50 60 70 80
120	20 25 30 40 50 60 80
150	20 30 40 50 60 80 100
180	20 50 60
200	20 30 40 50

Bezeichnung	Edelbaustahl
Werkstoff-Nr.	1.7225
DIN-Bezeichnung	42CrMo4v
Querschnitt	vierkant
Lieferzustand	gewalzt, vergütet

Breite in mm

20	25	30	35	40	45
50	55	60	65	70	80
90	100	110	120	130	140
150	160	170	180	200	250
300					

Bezeichnung	Nitrierstahl
Werkstoff-Nr.	1.8519
DIN-Bezeichnung	31CrMoV9v
Querschnitt	rund
Lieferzustand	gewalzt, vergütet
Werkstoffinformationen	säurebeständig

Durchmesser in mm

20	25	30	35	40	45
50	55	60	65	70	75
80	90	100	110	120	130
140	150	160	170	180	250

Bezeichnung	Federstahl
Querschnitt	rund
Stablängen	1m
Werkstoffinformationen	bitte fragen Sie auch nach Zwischenabmessungen

Durchmesser in mm

1	1.5	1.7	2	2.5	2.7
3	3.5	4	4.5	5	6
6.7	7	8	8.7	9	10
10.2	10.7	11	11.5	12	

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen
Werkstoff-Nr.	1.2842
DIN-Bezeichnung	90MnCrV8
DIN-Norm	59350
Querschnitt	flach
Stablängen	500mm
Lieferzustand	weich gegläht, Festigkeit 638-735 N/mm
Werkstoffinformationen	hohe Maßbeständigkeit, schnitthaltig, verschleißfest. in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt, Breitflächen feingeschliffen Toleranzen: Dicke +0,05/-0mm, Breite +0,2/-0mm, Länge +5/-0mm,

Breite in mm	Stärke in mm
4	4
5	5
6	6
8	8
10	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10
12	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12
15	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15
16	16
18	18
20	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20
25	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25
30	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30
35	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30
40	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40
50	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
60	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50 60
70	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
80	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
100	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
120	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
125	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
150	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
160	1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen
Werkstoff-Nr.	1.2842
DIN-Bezeichnung	90MnCrV8
DIN-Norm	59350
Querschnitt	flach
Stablängen	1000mm
Lieferzustand	weich gegläht, Festigkeit 638-735 N/mm
Werkstoffinformationen	hohe Maßbeständigkeit, schnitthaltig, verschleißfest. in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt, Breitflächen feingeschliffen Toleranzen: Dicke +0,05/-0mm, Breite +0,2/-0mm, Länge +5/-0mm,

Breite in mm	Stärke in mm
4	4
5	5
6	6
8	8
10	2 3 4 5 6 8 10
12	2 3 4 5 6 8 10 12
15	2 3 4 5 6 8 10 12 15
16	16
18	18
20	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20
25	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25
30	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30
35	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30
40	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40
50	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
60	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 60
70	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
80	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
100	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
120	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
125	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
150	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50
160	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2842
DIN-Bezeichnung	90MnCrV8
Querschnitt	flach
Stablängen	500mm oder 1030mm
Lieferzustand	weich geölt, Festigkeit 638-735 N/mm
Werkstoffinformationen	hohe Maßbeständigkeit, schnitthaltig, verschleißfest. in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt, Breitflächen feingeschliffen Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm, Breite +0,4/-0mm, Länge +10/-0mm,

Breite in mm	Stärke in mm																		
8.4	8.4																		
10.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4												
12.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4											
15.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4										
16.4	16.4																		
18.4	18.4																		
20.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4								
25.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4							
30.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4						
32.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4					
35.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4						
40.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4				
50.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4			
60.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	60.4			
63.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	63.4		
70.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4			
80.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	
100.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
120.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
125.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
150.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
160.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
175.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
180.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen
Werkstoff-Nr.	1.2436
DIN-Bezeichnung	X210CrW12
DIN-Norm	59350
Querschnitt	flach
Stablängen	500mm
Lieferzustand	weich gegläht, Festigkeit 785-882 N/mm, geschliffen
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,2/-0mm, Breite +0,2/-0mm, Länge +5/-0mm,

Breite in mm	Stärke in mm														
8.2	8.2														
10.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2									
10.4	10.4														
12.4	12.4														
15.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4							
15.4	15.4														
20.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4						
20.4	20.4														
25.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4					
25.4	25.4														
30.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4				
30.4	30.4														
40.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4			
40.4	40.4														
50.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4		
50.4	50.4														
60.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	
80.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	
100.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	
125.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	
150.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2436
DIN-Bezeichnung	X210CrW12
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm Breite +0,4/-0mm Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm									
10.4	10.4									
12.4	12.4									
16.4	16.4									
20.4	20.4									
25.4	6.4	8.4	10.4	12.4	25.4					
32.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	32.4				
40.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	40.4		
50.4	4.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	50.4	
63.4	8.4		10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4		
80.4	8.4		10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	
100.4	8.4		10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4
125.4	10.4		12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	
160.4	10.4		12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	
175.4	10.4		12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	
200.4	10.4		12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	
250.4					20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	
300.4					32.4		40.4			

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen
Werkstoff-Nr.	1.2379
DIN-Bezeichnung	X155CrMo 12 1
DIN-Norm	59350
Querschnitt	flach
Stablängen	500mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,2/-0mm, Breite +0,2/-0mm, Länge +5/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm														
6.2	6.2														
8.2	8.2														
10.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2									
10.4	10.4														
12.4	12.4														
15.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4							
15.4	15.4														
20.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4						
20.4	20.4														
25.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4				
25.4	25.4														
30.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4				
30.4	30.4														
40.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4			
40.4	40.4														
50.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4		
50.4	50.4														
60.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	
80.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	
100.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	
125.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	
150.3	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2379
DIN-Bezeichnung	X155CrMo 12 1
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm Breite +0,4/-0mm Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm																						
6.4	6.4																						
8.4	8.4																						
10.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4																
12.4	12.4																						
15.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4															
16.4	16.4																						
20.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4												
25.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4											
30.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4											
32.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4									
40.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4								
50.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4							
60.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4						
63.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4					
70.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4				
80.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4			
90.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4	90.4		
100.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4	100.4		
120.4																					120.4		
125.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4	100.4		
150.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4	100.4		
160.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4	100.4		
175.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4	100.4		
200.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4	100.4		
250.4	2.4	3.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4	100.4		

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2767
DIN-Bezeichnung	X45NiCrMo4
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm, Breite +0,4/-0mm, Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm															
10.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4											
12.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4										
16.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4									
20.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4							
25.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4						
30.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4					
32.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4				
40.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4			
50.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4		
60.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	
63.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4
70.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4
80.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4
100.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4
125.4				8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4
150.4				8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4
200.4				8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2363
DIN-Bezeichnung	X100CrMoV 5 1
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm Breite +0,4/-0mm Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm											
10.4	10.4											
12.4	12.4											
16.4	16.4											
20.4	20.4											
25.4	6.4	8.4	10.4	12.4	25.4							
32.4	4.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	32.4				
40.4	4.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4		
50.4	4.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	50.4		
63.4	6.4		8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4
80.4	6.4		8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	80.4
100.4	6.4		8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	100.4
125.4	8.4			10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	
160.4	8.4			10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	
200.4	10.4				12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	
250.4	16.4					20.4	25.4	32.4	40.4	50.4		

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2343
DIN-Bezeichnung	X38CrMoV5 1
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm, Breite +0,4/-0mm, Länge +10/-0mm,

Breite in mm	Stärke in mm														
10.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4										
12.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4									
15.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4								
16.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4								
20.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4						
25.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4					
30.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4				
32.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4			
40.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4		
50.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	
50.5	50.5														
60.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4
63.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4 63.4
70.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4 70.4
80.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4 63.4 80.4
100.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4 63.4 80.4 100.4
125.4				8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4 63.4 80.4 100.4
150.4				8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4 63.4 80.4 100.4
160.4				8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4 63.4

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2311
DIN-Bezeichnung	40CrMnMo7
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranz: Dicke +0,25/-0mm Breite +0,4/-0mm Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm											
12.4	12.4											
16.4	16.4											
20.4	8.4	10.4	12.4	15.4	20.4							
25.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4					
30.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4					
32.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	32.4			
40.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4		
50.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	
60.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4
63.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4
70.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4
80.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4
100.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4
125.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	
150.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	
175.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	
200.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2312
DIN-Bezeichnung	40CrMnMoS8-6
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm Breite +0,4/-0mm Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm															
12.4	12.4															
16.4	16.4															
20.4	8.4	10.4	12.4	15.4	20.4											
25.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4									
30.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4								
32.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	32.4							
40.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	40.4						
50.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4				
60.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4			
63.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4				
70.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4		
80.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	
100.4	6.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	100.4
125.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4		
150.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4
175.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4
200.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.1730
DIN-Bezeichnung	C45W3
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm Breite +0,4/-0mm Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm
10	10
12	12
16	16
20	20
25	4 5 6 8 10 12 16 20 25
32	4 5 6 8 10 12 16 20 25 32
40	4 5 6 8 10 12 16 20 25 32 40
50	4 5 6 8 10 12 16 20 25 32 40 50
63	4 5 6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63
80	4 5 6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80
100	4 5 6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100
125	4 5 6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100
150	4 5 6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100
160	4 5 6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100
175	6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100
200	6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100
250	6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100
300	6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100
315	6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100
350	6 8 10 12 16 20 25 32 40 50 63 80 100

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.0570
DIN-Bezeichnung	S355J2G3
DIN-Bezeichnung alt	St52-3
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm Breite +0,4/-0mm Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm														
10.4	10.4														
12.4	12.4														
16.4	16.4														
20.4	20.4														
25.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4						
32.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4					
40.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4				
50.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4			
63.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4		
80.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	
100.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
125.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
150.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
160.4	4.4	5.4	6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
175.4			6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
200.4			6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
250.4			6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
300.4			6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
315.4			6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4
350.4			6.4	8.4	10.4	12.4	16.4	20.4	25.4	32.4	40.4	50.4	63.4	80.4	100.4

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2162
DIN-Bezeichnung	21MnCr5
DIN-Bezeichnung alt	EC80
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm Breite +0,4/-0mm Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm															
20.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4										
25.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4									
30.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4								
32.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4							
40.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4					
50.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4				
60.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4	60.4			
70.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4	60.4	70.4		
80.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4	60.4	80.4		
100.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4	60.4	100.4		
150.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4	60.4			
200.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4	60.4			
250.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4	60.4			
300.4	8.4	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4	60.4			

Bezeichnung	Präzisionsflachstahl, geschliffen, mit Bearbeitungsaufmaß
Werkstoff-Nr.	1.2085
DIN-Bezeichnung	X33CrS16
Querschnitt	flach
Stablängen	1030mm
Werkstoffinformationen	Toleranzen: Dicke +0,25/-0mm Breite +0,4/-0mm Länge +10/-0mm

Breite in mm	Stärke in mm
20.4	8.4 10.4 15.4 20.4
25.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4
30.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4
40.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4
50.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4 50.4
60.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4 50.4 60.4
80.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4 50.4 60.4 80.4
100.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4 50.4 60.4 100.4
125.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4 50.4 60.4
150.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4 50.4 60.4
200.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4 50.4 60.4
250.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4 50.4 60.4
300.4	8.4 10.4 15.4 20.4 25.4 30.4 40.4 50.4 60.4